



à injection liquide qui se base sur le principe de fluorescence. La technique de détection permet de réaliser des calculs fiables à l'échelle du ng/l, mais également d'analyser simplement et rapidement des concentrations supérieures, grâce à des matériaux spécialement sélectionnés et une alimentation en liquide et en gaz optimisée sans effet mémoire.

Seul un faible volume d'échantillon est nécessaire pour déterminer la teneur en mercure ; de manière à ce qu'il reste assez d'échantillon pour déterminer d'autres éléments.

En raccordant un distributeur d'échantillons automatique, de longues séries d'échantillons peuvent être réalisées de manière entièrement automatisée et avec une consommation d'échantillons minimale. L'étalonnage automatique à partir d'une solution mère, ainsi que la dilution intelligente et automatique des échantillons sont de même possibles grâce au système de dilution intégré.

Résultats :

En principe, des métaux lourds issus de matériau végétal, autres que le mercure, peuvent également être analysés avec une précision et une reproductibilité suffisantes en appliquant le processus de minéralisation présenté. Ceci a été démontré en analysant 6 fois des feuilles de tomate certifiées (matériel de référence du NIST 1573a) (voir tableau 1). Les taux de récupération des éléments analysés sont de 94 % et 106 % et les limites de détermination de 0,01 et 0,05 mg/kg de la matière sèche. Les résultats des analyses du mercure

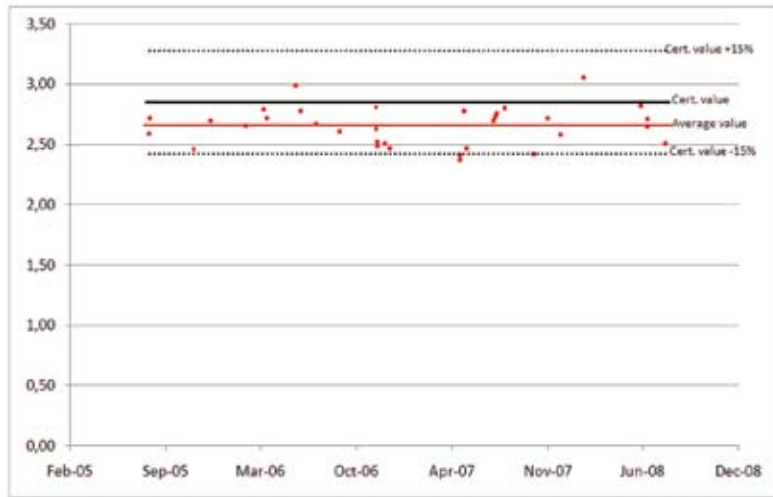


Fig. 4 : Analyse du mercure dans du thon après minéralisation avec TOPwave et des récipients PM 60 (matériel de référence BCR-463, valeur certifiée de 2,85 mg/kg)

dans du thon certifié (matériel de référence BCR-463) sur la période d'août 2005 à juillet 2008 sont présentés à la figure 4. Le taux de récupération moyen sur cette période est de 93,3 % avec un coefficient de variation de 6,4 %. Dans ce matériel de référence, le mercure est présent en majorité par rapport au méthyle-mercure (valeur certifiée de 2,85 mg/kg). Il est également clair que le méthyle-mercure se décompose complètement avec ce processus de

minéralisation et est saisi lors de l'analyse correspondante.

Les données prouvent que les résultats des analyses sont fiables et ce sur des années avec la technique de mesure et de minéralisation présentée.

En résumé :

Pour l'analyse de routine de produits alimentaires et d'autres échantillons, des processus efficaces — autorisant un débit d'échantillons

élevé, excluant si possible les erreurs d'utilisation et garantissant des résultats fiables — sont aujourd'hui nécessaires. Des coûts faibles de maintenance et de consommables contribuent à la rentabilité de l'analyse.

Lors de l'utilisation de récipients sous pression massifs TFM™-PTFE, il est possible d'atteindre la durée de vie notable de trois ans ou plus sans risquer de réduire la qualité de l'analyse. Les coûts d'exploitation actuels pour le changement de pièces détachées plus petites peuvent être réduits, comme par ex. : le couvercle interne et les obturateurs. Le processus de fabrication innovant permet d'atteindre des spécificités non égalées au niveau du matériau du récipient pour ce qui est de la stabilité mécanique et chimique et l'absence de contamination.

L'analyseur de mercure *mercur* permet de réaliser une analyse fiable, même pour les concentrations les plus petites, et ce sans effort particulier. Les fonctions intégrées de contrôle de la qualité et de rinçage, ainsi que Self Check System (SCS), le distributeur d'échantillons automatique et la fonction de dilution intelligente et automatique garantissent un processus d'analyse entièrement automatique, également de longues séries d'échantillons.

Bibliographie :

- [1] DIN EN 13805, juin 2002 et §35 LMBG, L00.00-19/1 décembre 2003
[2] Par ex. DIN EN 1483, juillet 2007, EPA 3051a et EPA 3052

La première véritable chaise de laboratoire du monde

bimos Sitztechnik - Marketing, Marcel Welte - Tél : +49 (0)7436/871-375 - Fax : +49 (0)7436/871-313 - Info@bimos.de - www.bimos.de

Labster : une solution novatrice en matière d'assises pour tous les postes de travail des laboratoires

Avec Labster, la première véritable chaise de laboratoire du monde, bimos présente une solution novatrice en matière d'assises pour tous les postes de travail des laboratoires. Tant dans le domaine de la biotechnologie et de la pharmacie que dans le secteur de la santé — lorsqu'on travaille dans un laboratoire, on a besoin d'une solution spécialisée en matière d'assises. Depuis longtemps déjà, des concepts de chaises élaborés pour les travaux réalisés en production existent, alors qu'une solution pour le domaine de travail complexe «Laboratoire» faisait défaut jusqu'à présent.

ci garantit que le bon angle ergonomique est toujours conservé entre le dos et la cuisse, quelle que soit la position de travail. Le rembourrage moelleux de Labster représente une autre caractéristique en matière de chaises de laboratoire. Ainsi, il allie une ergonomie novatrice avec un confort d'assise maximal. Pour Labster, forme est synonyme de fonction. Le dossier réduit assure une liberté de mouvement maximale et Labster s'utilise également dans les environnements de laboratoires très exigus grâce à sa conception compacte. Afin de répondre aux besoins imposés par toutes les situations de travail en laboratoire, Labster est conçu sous forme

de gamme de produits. L'appui pour position debout Labster soulage en cas de brefs travaux réalisés sur des postes en hauteur. Le tabouret Labster est conçu comme possibilité d'assise ponctuelle et nécessitant peu de place. Le modèle standard Labster est disponible, tant dans une version prévue pour les hauteurs normales des postes de travail que dans une version haute avec aide d'accès.



bimos a désormais mis au point, en collaboration avec des spécialistes de la recherche et de la pratique et dans le cadre de l'étude de l'institut Fraunhofer «Lab 2020», portant sur les utilisateurs de laboratoires, une nouvelle chaise de travail qui maîtrise les exigences particulières du travail quotidien des laboratoires.

Le nouveau concept d'aménagement sans joints garantit un nettoyage ultra-simple, rapide et en profondeur. Ceci est valable même pour la mécanique. Cette dernière se trouve sous un revêtement souple lavable. Par conséquent, les microorganismes ne trouvent pas de fentes, ni de joints, pour se loger. Toutes les housses sont résistantes aux désinfectants et sont réalisées à partir de matériaux lavables. Ainsi, Labster impose de nouvelles normes d'hygiène dans la vie quotidienne des laboratoires.

Sur un plan ergonomique, Labster répond également à tous les souhaits. Labster facilite les tâches astreignantes, généralement réalisées dans les laboratoires, ainsi que l'utilisation du microscope ou de la pipette, nécessitant une position penchée en avant, grâce à la nouvelle «technique Auto-Motion». Celle-

Advertisement for BRAND HandyStep S pipette. It features a large image of the pipette and lists benefits: 'Le nouveau distributeur à répétition HandyStep® S s'adapte à la main comme fabriqué sur mesure et convainc par sa fiabilité.', 'Vraiment décontracté!', 'Toujours fiable!', 'Toujours prêt à l'emploi!', 'Vraiment souple!', and 'Aucun contact!'. It also includes the slogan 'Léger, simple, fiable!' and the BRAND logo.